

Schleifvorrichtung für Laufzugwerkzeuge



Margul Vito - Elias (Gruppenleiter)
Dokumentation - Berechnung - Konstruktion

Pinter Lukas

Realisierung der Höhenverstellung und Schleifeinheit



Streitmeier Nicolas
Konstrukteur der Einspannvorrichtung & Gegenlager

Zuna Stjepan

Werkstoffprüfung - Konstruktion - Berechnung

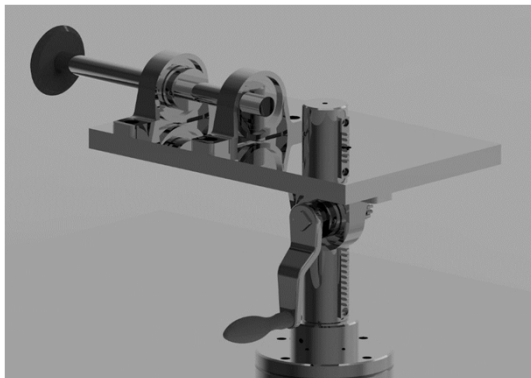
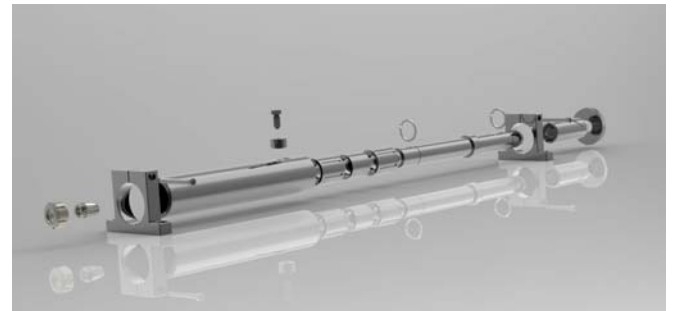


Gegenlager

Das Gegenlager dient zur Stabilisierung der rotierenden Hohlwelle, welche als Einspannstelle für die zu schleifenden Schneidmesser dient.

Einspannvorrichtung

Die Einspannvorrichtung dient mittels Dralhülse zur Übertragung der gewünschten Helix-Linie. Die Einspannung der Hohlwelle erfolgt durch eine Spannzange.



Höhenverstellung

Mit der mittels Zahnstangetrieb einstellbaren Höhenverstellung, ist es möglich die kleine Schleifeinheit, welche für die Schneidmesser benötigt wird, zu drehen wie auch in der X-Achse zu verstellen.



DI Dr. Tratnig Andreas
Betreuer

